

Atlas Copco Generadores

QAS, referente en energía crítica



QAS 500



Mayor disponibilidad para nuevas operaciones

Generador fiable, robusto y versátil.

Preparado para proporcionar energía de forma continua.

Mayor tiempo productivo durante el funcionamiento

Una vez que se ha instalado en la ubicación del usuario final, el generador estará listo para su funcionamiento.

Un funcionamiento impecable para su total tranquilidad.

Disminución de los costes de transporte e instalación

Su diseño compacto y robusto cuenta con una serie de características de transporte integradas que permiten transportarlo e instalarlo de un modo más rápido y seguro.

Disminución de los costes de servicio y mantenimiento

Intervalos de servicio más prolongados.

Realización de tareas de un modo más rápido y eficiente.

Valor de reventa de máxima calidad

Diseñados y construidos para durar.



Módulo de control Qc4002™

El Qc4002™ es nuestro panel de control avanzado, que permite entre otras características la sincronización entre múltiples generadores o con la red eléctrica.



Módulo de control Qc1002™ Arranque local/remoto:

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ Oferta de arranque local/remoto/ panel de arranque AMF:

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)

Datos técnicos⁽¹⁾

| compresor | | QAS 500 |
|---|-------|--------------------|
| | | 50 Hz/60 Hz |
| Velocidad nominal | r/min | 1500 / 1800 |
| Factor de potencia nominal (retardo) | | 0.8 |
| Potencia nominal | kVA | 500 / 571 |
| Potencia de emergencia nominal | kVA | 550 / 628 |
| Voltaje nominal línea a línea | V | 400 / 480 |
| Intensidad nominal | A | 722 / 687 |
| Nivel de potencia acústica máx. (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE | dB(A) | 99 / 100 |

| Unidad básica | | |
|--|---|-----------|
| Autonomía de combustible a plena carga | h | 9.4 / 7.8 |
| Capacidad del tanque de combustible | l | 905 |

| Alternador: Leroy-Somer | |
|--|---------|
| Grado de protección / Clase de aislamiento | IP 23/H |

| Motor: Volvo | | |
|--|----|--|
| Modelo | | TAD1641GE |
| Potencia neta nominal (con ventilador) | kW | 430 / 485 |
| Número de cilindros | | 6 |
| Refrigerante | | líquido |
| Aspiración | | Turboalimentado y con refrigeración intermedia |
| Cilindrada | l | 16.12 |

| Dimensiones de la unidad (unidad básica) | | |
|--|----|--------------------|
| L x W x H | m | 4,80 x 1,55 x 2,30 |
| Peso (sin líquidos) | kg | 5348 |
| Peso (listo para funcionar) | kg | 6252 |

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

⁽¹⁾ Condición de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire: de -18 °C a 40 °C a 50 Hz
Altitud máxima sobre el nivel del mar: sin reducción: 1000 m con reducción: 4000 m
Temperatura máx. de entrada de aire de 50 °C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.

| Características estándar | QAS 500 |
|---|---------|
| Frecuencia doble | ● |
| Qc1002™ (protección contra sobretensión y subtensión, arranque remoto) | ● |
| Interruptor de batería | ● |
| Carrocería insonorizada de acero zincado | ● |
| Bastidor estanco (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%) | ● |
| Grandes puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad | ● |
| Conexión para depósito de combustible externo | ● |
| Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado + cartucho de seguridad | ● |
| Filtro de combustible de dos etapas con separación de agua | ● |
| Bomba de vaciado de aceite | ● |
| Alternador con PMG | ● |

| Opciones eléctricas | QAS 500 |
|---|---------|
| Qc2002™ (paquete AMF + cargador de batería + calentador de refrigerante) | ○ |
| Qc4002™ (dispositivo paralelo y PMS + cargador de batería + calentador de refrigerante) | ○ |
| Configuración de tomas de corriente trifásicas | ○ |
| Toma monofásica 16 A | ○ |
| EDF neutro | ○ |
| Cosmos™ | ○ |
| Variante de voltaje doble con selector de voltaje | ○ |

| Opciones mecánicas | QAS 500 |
|--|---------|
| Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo | ○ |
| Filtro de combustible adicional | ○ |
| Equipo para refinería (supresor de chispas y válvula de cierre de entrada de aire) | ○ |
| Color del cliente | ○ |

Estándar: ● Opción: ○



Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.